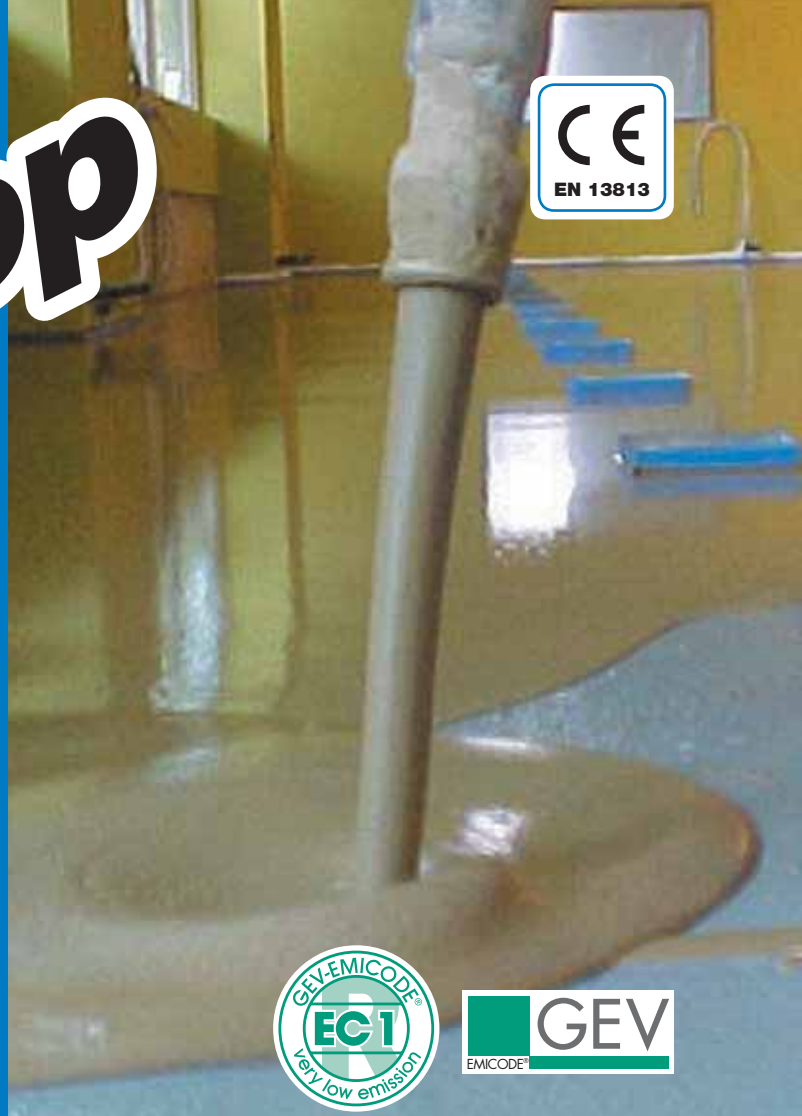




Ultratop



**Hurtigherdende
selvutjevneende belegg
basert på spesielle
hydrauliske bindemidler
for slitasjebestandige
gulv med tykkelse fra
5 til 40 mm**



KLASSIFISERING I HENHOLD TIL EN 13813

Sementbaserte belegg eller avrettingslag som er utført med **Ultratop** i henhold til spesifikasjonene i dette tekniske datablad er klassifisert som CT - C40 - F10 - A9 - A2_{fi}-s1 og er i samsvar med NS-EN 13813.

BRUKSOMRÅDER

Ultratop benyttes innvendig i offentlige bygninger og industribygg for avretting og oppbygging av nye eller eksisterende gulv bestående av betong eller keramikk. **Ultratop** påføres i tykkelser fra 5 til 40 mm for å gjøre gulvene motstandsdyktige mot stor trafikk av gående i kjøpesentre, kontorer, butikker, utstillingslokaler og i områder hvor det benyttes kjøretøy med gummihjul.

Ultratop kan benyttes som sluttprodukt på grunn av sin utmerkede mekaniske styrke og bestandighet mot slitasje. Belegget er meget godt egnet til dekorative gulv i offentlige bygninger på grunn av muligheten for individuelle tilpasninger i form og utseende.

Noen eksempler på bruk

- Nye gulv i kjøpesentre, supermarkeder, restauranter, butikker og utstillingslokaler.
- Slitasjebestandige gulv på betong, gammel terrazzo, keramikkfliser og naturstein.
- Til avretting og oppbygging av industrigulv som skal belegges videre med herdeplast til bruk f.eks.

i kjemisk produksjon, næringsmiddelindustri, tekstilindustri eller garverier.

- Nye, polerte gulv inne i kjøpesentre, utstillingslokaler, butikker, restauranter, og leiligheter.
- Nye, polerte gulv utført som "terrazzo alla veneziana" i private hjem, kontorer, butikker, museer, teatre og utstillingslokaler der **Ultratop** benyttes sammen med tilslag av **Dynastone Color**.

TEKNISKE EGENSKAPER

Ultratop er et tørrmørtel produkt som etter blanding med vann gir et selvjevneende gulv tilgjengelig i lys grått, hvitt, beige, rustrødt, koksgrått og standard (en mellomting mellom beige og lys brunt) som består av spesielle hurtigherdende og raskt avbindende bindemidler, spesielt gradert kvartssand, polymer og spesielle additiver utviklet i MAPEI's egne forsknings- og utviklingslaboratorier.

Når **Ultratop** blandes med vann, dannes det en selvjevneende blanding som er lett å påføre for hånd eller med pumpe i en tykkelse på 5 til 40 mm.

Etter at blandingen har herdet, noe som skjer i løpet av noen få timer, har **Ultratop** høy trykkfasthet og bøyestrekfasthet.

Ultratop er klassifisert som CT - C40 - F10 - A9 - A2_{fi}-s1 i samsvar med NS-EN 13813. CT refererer til sementbaserte produkter, C40 og F10 refererer til

Ultratop

henholdsvis trykkfasthet og bøyestrekfasthet etter 28 dager, A9 er Böhme koeffisienten for motstand mot slitasje, og A2_{fl}-s1 er klasse for brannreaksjon.

Ultratop er i samsvar med bruk som er definert i NS-EN 13813 "Støpte gulvbelegg eller avrettingslag, og materialer - Materialer - Egenskaper og krav" og som angir kravene som gjelder for materialer til avrettingslag benyttet ved oppbygging av innvendige gulv. Avrettingslag og gulv i bygninger av den typen som bidrar til å øke bæreevnen til gulv er ikke omfattet av denne standarden. Gulvbelegg av syntetisk harpiks og sementbaserte avrettingslag er omfattet av spesifikasjonene. De må være påført CE-symbolet som illustrert i vedlegg ZA.3 tabell ZA 1.5 og 3.3.

Ultratop kan tørrpoleres 3 dager etter påføring ved hjelp av en slipemaskin med diamantskive for å få en skinnende, blank overflate eller overflate tilsvarende som for naturstein.

Takket være den høye kjemiske bestandigheten **Ultratop** har sammen med **Dynastone Color** (kunstig fremstilt tilslag), er det også raskt og enkelt å lage gulv av typen terrazzo alla veneziana der tørrpoleringsprosessen får frem tilslagets egenskaper, noe som gir gulvet den eksklusive, originale overflaten.

ANBEFALINGER

- Det skal ikke tilsettes mer vann i blandingen etter at **Ultratop** har begynt å herde.
- Det skal ikke tilsettes kalk, sement, gips eller andre bindemidler til blandingen med **Ultratop**.
- **Ultratop** skal ikke benyttes på underlag som utsettes for oppadstigende fuktighet (konsulter MAPEI teknisk avdeling).
- **Ultratop** skal ikke påføres på flytende gulvkonstruksjoner. **Ultratop** må alltid påføres på et solid, fast underlag.
- **Ultratop** skal ikke påføres på våte underlag.
- **Ultratop** skal ikke påføres på underlag av metall.
- **Ultratop** skal ikke påføres hvis temperaturen er under +5°C eller høyere enn +35°C.
- Fargen på gulv utført med **Ultratop** vil ikke alltid være enhetlig, noe som er typisk for sementbaserte produkter. I tillegg til denne iboende egenskap i produktet, kan fargevariasjoner også skyldes måten produktet blir påført. Videre må **Ultratop** påføres kontinuerlig uten lange pauser for å sikre fullstendig utjevning.

FREMGANGSMÅTE VED PÅFØRING

Klargjøring av underlaget

Underlaget må være tørt, bærekraftig og fritt for støv, løse partikler, maling, voks, olje, rust og alle andre former for kontaminering.

Underlag i betong og/eller keramikk eller naturstein må forberedes med sandblåsing, blastring eller fresing, og grunnes på forhånd med **Primer SN** og, der det er nødvendig, forsterkes med **Mesh 320** (glassfibernet). Deretter strøs sand 0,7-1,2 mm over hele flaten.

Etter påføring skal **Primer SN** herde i 12-24 timer avhengig av omgivelsestemperatur.

Før påføring av **Ultratop** fjernes overflødig sand med støvsuger.

I stedet for **Primer SN** kan absorberende betongflater grunnes med 2-3 strøk med **Primer G**. Det første strøket tynnes ut med vann med et blandingsforhold på 1 : 1, og det andre og tredje strøket (avhengig av oppsugningsevnen til underlaget) tynnes ut med et blandingsforhold på 1 : 1 eller 1 : 2.

Ikke-absorberende flater, som keramikk eller naturstein, kan behandles med et strøk med **Mapeprim SP** etter at overflaten er rengjort med et egnet rengjøringsmiddel og behandlet mekanisk, for eksempel ved sliping.

Fordel **Ultratop** over før **Mapeprim SP** har herdet fullstendig (fra 1-3 timer ved +23°C og 50% relativ fuktighet - mens det fortsatt er klebrig).

Sprekker i underlaget må repareres på forhånd med **Mapepoxy L**.

Klargjøring av blandingen

Hell innholdet i en 25 kg sekk med **Ultratop** i en beholder med 5 til 5,5 liter rent vann og fortsett å blande med en elektrisk mikser på lav hastighet til det dannes en homogen, flytende og klumpfri masse.

La blandingen stå i 2-3 minutter og rør den opp igjen i noen minutter før påføring.

Ikke klargjør mer **Ultratop** enn det som vil bli påført i løpet av 15 minutter ved en temperatur på +23°C. Hvor lenge blandingen kan brukes avhenger av temperaturen, og reduseres når temperaturen stiger.

Hvis **Ultratop** skal påføres på mellomstore til store underlag, kan det klargjøres større mengder med hjelp av tvangsblender/ batchblender.

Hvis produktet blandes maskinelt, skal det benyttes samme mengde vann som ved blanding for hånd. Bland produktet til



Klargjøring av underlaget ved hjelp av blastring



Klargjøring av blandingen med drill



Klargjøring av Ultratop i mikser

TEKNISKE DATA (typiske verdier)

I samsvar med:

– EN 13813 : 2002, CT - C40 - F10 - A9 - A2fi-s1

PRODUKTIDENTITET

Konsistens:	fint pulver
Farge:	lys grå, standard, hvit, beige, rustrød og koksgrå
Densitet (kg/m ³):	1,300
Tørrestoffinnhold (%):	100
EMICODE:	EC1 R - meget lav emisjon

PÅFØRINGSDATA (ved +23°C - 50% R.H.)

Blandingsforhold:	ca 20-22 deler vann per 100 deler Ultratop i vekt %
Tykkelse (mm):	fra 5 til 40
Selvtjevne:	ja
Blandingens tetthet (kg/m ³):	2,000 til 2,100
pH:	ca. 12
Temperatur ved påføring:	fra +5°C til +35°C
Brukstid etter blanding:	15 minutter
Avbindingstid:	60 minutter
Klar for lett gangtrafikk:	3-4 timer

ENDELIG RESULTAT

Egenskap:	Test metode	Krav i hht EN 13813 for sementbaserte avrettingslag	Resultat for produktet			
				+5°C	+23°C	Ultratop+Dynastone Color - ved 1:1 a +23°C
Trykkfasthet:	EN 13892-2	5 < N/mm ² < 80 (28 gg)	24 t	≥ 12	≥ 20	≥ 30
			72 t	≥ 18	≥ 25	≥ 40
			7 d	≥ 23	≥ 30	≥ 50
			28 d	≥ 30	≥ 40	≥ 55
Bøystrekkfasthet:	EN 13892-2	1 < N/mm ² < 50 (28 gg)	24 t	≥ 3	≥ 5	≥ 6
			72 t	≥ 4	≥ 7	≥ 7
			7 d	≥ 5	≥ 9	≥ 9
			28 d	≥ 7	≥ 11	≥ 10
Heft til betong:	EN 13892-8	> 1,5 N/mm ²		+23°C		
			24 t	2,5 (svikt i underlaget)		
			28 d	2,5 (svikt i underlaget)		
Bestandighet mot slitasje Taber slitasjetest (H22 disk - 500 g - 200 rpm):	ASTM D4060			+5°C	+23°C	
			7 d	1,7	0,7	
			28 d	1	0,6	
Bestandighet mot slitasje Böhme slitasjetest:	EN 13892-3	1,5 < cm ³ /50 cm ² < 22		+23°C	Ultratop+Dynastone Color - ved 1:1 a +23°C	
			28 d	9	9	
Brann:	EN 13501-1	Verdi angitt av produsenten	A2fi-s1			



Mekanisk påføring av Ultratop



Utjevning av Ultratop umiddelbart etter påføring



Det endelige resultatet av et gulv laget med Ultratop

blandingen er helt enhetlig før påføring. Maskinell blanding er nødvendig dersom **Ultratop** skal påføres ved hjelp av en mørtelpumpe. Dette er den eneste metoden som sikrer at det er en jevn flyt av materialet under utlegging.

Påføring av blandingen for å oppnå en "naturlig" effekt og en "polert" effekt

Fordel **Ultratop** for hånd eller med mørtelpumpe i et enkelt lag på 5 til 40 mm og benytt et glatteverktøy på blandingen umiddelbart etter utlegging. Hvis gulvet skal poleres, skal tykkelsen på laget være 10 til 40 mm. Sørg for at blandingen påføres kontinuerlig, uten avbrudd, for å unngå avvik i flatheten og særlig synlige fargeforskjeller. Takket være de selvutjevne egenskapene til **Ultratop** elimineres alle ujevnheter i overflaten etter utlegging.

Ved legging av produktet må det tas hensyn til ekspansjonsfugene i underlaget og det lages fuger ved minimum hver 50 m². Ved oppvarmede gulv skal størrelsen på feltet ikke være mer enn 25-30 m². Hvis **Ultratop** påføres i private bygninger (leiligheter, butikker etc.) der rommene er mindre enn 50 m², skal det inkorporeres fuger i tilknytning til døråpninger eller der det er en betydelig forandring i geometri i rommene som skal behandles. Fyll fugene med **Mapeflex PU45**, enkomponent hurtigherdende tiksotropisk polyuretan fugemasse og lim med lav elastisitetsmodul til tetting av ekspansjonsfuger og fuger. Sett inn sett først inn bunnfyllingslist med lukkede porer i skjøten først for å oppnå den nødvendige dybden og unngå at fugemassen fester seg til bunnen av skjøten.

Gulv utført med **Ultratop** kan las være som de er, eller de kan poleres dersom det er ønskelig med en spesiell estetisk effekt.

I førstnevnte tilfelle må overflaten med **Ultratop** beskyttes i tre dager etter påføring, og deretter gjøres ikke-absorberende ved bruk av ett av følgende systemer for toppstrøk: **Mapefloor Finish 50**, **Mapefloor Finish 52 W**, **Mapefloor Finish 53 W/L**, **Mapefloor Finish 54 W/S** og **Mapefloor Finish 630** Valg av system gjøres ut i fra krav til utseende og den slitasje gulvet utsettes for. Ta kontakt med MAPEI teknisk avdeling for mer informasjon.

I det sistnevnte tilfellet (ved slip og polert flate) beskyttes gulvet ved å påføre **Mapefloor Finish 630** etter at poleringen er utført.

For å lett renhold og vedlikeholdsarbeid påføres det til slutt et strøk med **Mapelux Lucida** eller **Mapelux Opaca**, metallisk voks.

Poleringsprosessen

Fremgangsmåte

Tørrpolering med slipemaskin med diamantskive kan utføres 2-3 dager etter at **Ultratop** er påført. Dette vil gi en helt glatt og skinnende overflate som reflekterer lyset, svært lik naturstein slik som granitt.

Etter den første omgangen med sliping, som vil føre til at det dannes mikroporøsitet på overflaten, må gulvet pore-fylles med **Ultratop Stucco** som er en spesielt utviklet porefyller for denne typen av porøsitet som typisk dannes etter innledende sliping. **Ultratop Stucco** er tilgjengelig i samme farger som **Ultratop**.

Fullfør poleringszyklusen ved hjelp av de resterende segmentene, og påfør deretter toppstrøket **Mapefloor Finish 630** i to lag med hjelp av mobb. **Mapefloor Finish** er basert på akryl, og gir en transparent overflate med redusert absorpsjon.

For å lette rengjøring og vedlikehold, påføres det et jevnt lag med **Mapelux Lucida** eller **Mapelux Opaca**, metallisk voks, over hele gulvets overflate.

Gulv av typen "Terrazzo alla veneziana" utført med tilslag Dynastone Color

Fremgangsmåte

Underlaget må forbehandles slik beskrevet under avsnittet "Fremgangsmåte ved påføring -Klargjøring av underlaget" Overflaten grunnes med **Primer SN** (kan ved behov forsterkes med **Mesh 320**), og strøs av til metning med **Sand 0,7-1,2** mm. **Primer SN** skal herde i 12- 24 timer avhengig av temperatur før videre behandling. Fjern deretter alt overskudd av sand med støvsuger.

Påfør deretter «vått i vått» **Mapefloor I 910** (to-komponent epoksy) som heftstrøk med korthåret rull og deretter en masse bestående av **Mapefloor I 910** og **Dynastone Color** i forhold 1 : 20.

Massen må før påføring være tilstrekkelig godt blandet (i flere minutter) i egnet tvangsblender.

Etter utlegging må massen komprimeres med sverd eller vibro før den skal herde i minst 24 timer (ved 20-23°C) Lavere temperatur vil gi lengre herdetid.

Ultratop blandes som beskrevet under "FREMANGSMÅTE VED PÅFØRING-Klargjøring av blandingen", og påføres umiddelbart på den herdede overflaten av **Dynastone Color**. Det er viktig at alle tomrom mellom tilslaget fylles, og for å hjelpe mørtelen til å trenge ned mellom **Dynastone Color** kan det brukes en gumminal eller tilsvarende.

Poleringsprosessen

Tørrpolering med en slipemaskin med diamantskive kan utføres 2-3 dager etter at **Ultratop** er påført. Dette vil gi en helt glatt og skinnende overflate som



"Terrazzo alla veneziana" – påføring av **Mapefloor I 910**



"Terrazzo alla veneziana" – påføring av blandingen **Mapefloor I 910** og **Dynastone Color**



"Terrazzo alla veneziana" – påføring av **Ultratop** på det herdede underlaget av **Dynastone Color**



Show-room Quartarella Altamura (BA) - Italia.
"Naturlig effekt" koksgrå Ultratop

reflekterer lyset, svært lik "terrazzo alla veneziana".

Som beskrevet over, må gulvet porefylles med **Ultratop Stucco** etter den første pussesyklusen.

Fullfør poleringsssyklusen ved hjelp av de resterende segmentene, og påfør deretter toppstrøket **Mapefloor Finish 630** i to lag med hjelp av mobb.

Mapefloor Finish 630 er basert på akryl, og gir en transparent overflate med redusert absorpsjon.

Etter påføring av toppstrøket, påføres et strøk med **Mapelux Lucida** eller **Mapelux Opaca**, metallisk voks, for å gjøre det enklere å rengjøre og vedlikeholde gulvet.

Bemerk: For ytterligere informasjon vedrørende nødvendig verktøy for tørrpoleringsprosessen, vennligst kontakt MAPEI teknisk avdeling.

Rengjøring

Før det har begynt å herde, kan **Ultratop** fjernes fra verktøy og hender med vann.

FORBRUK

Ultratop benyttet alene: 16,5 til 17,5 kg/m² per cm tykkelse.

Ultratop blandet med **Dynastone Color** aggregater: 10 kg/m² per cm tykkelse.

FORPAKNING

Ultratop leveres i 25 kg sekker.

OPPBEVARING

Ultratop er holdbar i 12 måneder hvis oppbevart på tørt og kjølig sted.

Hvis produktet oppbevares over lengre perioder, kan det gå lenger tid før **Ultratop** herder uten at dette påvirker de endelige egenskapene til produktet.

Produktet er i samsvar med betingelsene i pkt. 47 i Annex XVII til 1907/2006/EC (Reach).

SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KLARGJØRING OG PÅFØRING

Ultratop inneholder sement som, når det kommer i kontakt med svette eller andre kroppsvæsker, kan forårsake irriterende alkaliske reaksjoner. Bruk beskyttelseshansker og -briller.

For mer utfyllende informasjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se vår siste utgave av Sikkerhetsdatablad for produktene.

BØR UTFØRES AV FAGFOLK.

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående informasjon må likevel bli betraktet som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt, eller ved feilaktig utførelse.

Alle leveranser fra Mapei AS skjer i henhold til de til enhver tid gjeldende salgs- og leveringsbetingelser som anses akseptert ved bestilling.

Vennligst referer til siste oppdaterte versjon av teknisk datablad som finnes tilgjengelig på vår web-side www.mapei.com



Dette symbolet brukes til å identifisere MAPEI-produkter med lave utslipp av flyktige organiske forbindelser som er sertifisert av GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegetwerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V), en internasjonal organisasjon som overvåker utslipp fra gulvprodukter.



Vår miljøforpliktelse
Over 150 MAPEI produkter hjelper prosjekt-designere og entreprenører til å skape innovative prosjekter som er LEED sertifisert (Leadership in Energy and Environmental Design) i henhold til kravene fra U.S. Green Building Council.

Alle referanser for produktet er tilgjengelige på forespørsel og på våre hjemmesider www.mapei.no eller www.mapei.com



Ultratop med "polert effekt"



"Terrazzo alla veneziana" Ultratop



Gulv utført med rød Ultratop i Berlaymont bygningen i Brussel

Ultratop



Via Cafiero, 22 - 20158 Milan (Italy)

EN 13813 CT- C40- F10- A9- A2_n-s1
Sementlignende avrettingslag til bruk innendørs

Brann:	A2 _n -s1	Slitasje:	A9
Utslipp av etsende stoffer:	CT	Lydisolering:	NPD
Gjennomtrengelighet for vanndamp:	NPD	Lydabsorpsjon:	NPD
Trykkfasthet:	C40	Termisk bestandighet:	NPD
Bøyefasthet:	F10	Kjemisk bestandighet:	NPD

(N) A.G. BETA

Det er ikke tillatt å ta kopier av tekst eller bilder utgitt her.
Overtredelse kan føre til rettsforfølgelse

517-5-2012



BUILDING THE FUTURE